

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
БІЛОЦЕРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ЕКОНОМІЧНИЙ ФАКУЛЬТЕТ**

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Підготовка фахівців 2026 року вступу

“ЗАТВЕРДЖЕНО”

Ректор

Олена ШУСТ

“ ”

2026 р.

“ПОГОДЖЕНО”

Проректор з освітньої, виховної та міжнародної діяльності

Тетяна ДИМАНЬ

“ ”

2026 р.

Рівень вищої освіти

Галузь знань

Спеціальність

Освітня програма

Орієнтація освітньої програми

Форма навчання

Термін навчання (обсяг кредитів ЄКТС)

Кваліфікація

Другий (магістерський)

D Бізнес, адміністрування та право

D3 Менеджмент

Менеджмент

Освітньо-професійна

Денна

1 рік 4 місяці (90 кредитів ЄКТС)

Магістр менеджменту

II. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ п/п	Назва дисциплін	Розподіл за семестрами			Години							Розподіл на курси і семестри		
		іспити	заліки	курсів роботи	кредити	загальний обсяг годин	аудиторні заняття	З них			СРС	1 сем	2 сем	3 сем
								лекції	лабора-торні	практичні		14	16	12
												Години за тиждень		
Обов'язкові освітні компоненти														
ОК1	Ділова іноземна мова	1			4	120	42			42	78	3 (0/3)		
ОК2	Програмне забезпечення та інформаційні системи в менеджменті	1			4	120	42	14	28		78	3 (1/2)		
ОК3	Методологія й організація наукових досліджень	1			4	120	42	28		14	78	3 (2/1)		
ОК4	Менеджмент організацій	1		1	6	180	56	28		28	124	4 (2/2)		
ОК5	Стратегія сталого розвитку агросфери	1			4	120	42	28		14	78	3 (2/1)		
ОК6	Стратегічний аналіз	2			6	180	64	32		32	116		4 (1/2)	
ОК7	Управління проектами	2			5	150	48	16		32	102		3 (1/2)	
ОК8	Креативний менеджмент	3			4	120	36	12		24	84			3 (1/2)
ОК9	Управління змінами	3			5	150	48	24		24	102			4 (2/2)
ОК10	<i>Переддипломна практика</i>		3		12	360					360			
ОК11	<i>Підготовка та захист кваліфікаційної роботи магістра</i>				12	360					360			
	Усього за обов'язковою частиною	9	1	1	66	1980	420	182	28	210	1560	16	7	7
Вибіркові освітні компоненти														
ВК1	Корпоративне управління		2		4	120	48	32		16	72		3(1/2)	
ВК2	Тренінг-курс з бренд-менеджменту		2		4	120	48	16		32	72		3(1/2)	
ВК3	Менеджмент-консалтинг		2		4	120	48	16		32	72		3(1/2)	
ВК4	Кроскультурний менеджмент		2		4	120	48	16		32	72		3(1/2)	
ВК5	Фінансовий менеджмент		2		4	120	48	32		16	72		3(1/2)	
ВК6	Публічне адміністрування		2		4	120	48	16		32	72		3(1/2)	

III. СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Освітні компоненти	Години	Кредити	%
1. Обов'язкові освітні компоненти	1980	66	73
2. Вибіркові освітні компоненти	720	24	27
Разом	2700	90	100

IV. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Рік навчання	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практична підготовка	Атестація	Канікули	Всього
I	30	5	8		9	52
II	12	2		4		18
Разом	42	7	8	4	9	70

V. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА

№ з/п	Вид практики	Семестр	Години	Кредити	Кількість тижнів
1	Переддипломна практика	2	360	12	8
	Всього		360	12	8

VI. КУРСОВІ РОБОТИ

№ з/п	Назва дисципліни	Години	Кредити
1	Менеджмент організацій	30	1

VII. АТЕСТАЦІЯ

№ з/п	Складова атестації	Години	Кредити	Кількість тижнів
1	Підготовка та захист кваліфікаційної роботи	360	12	12

Гарант ОПП «Менеджмент»

_____Юлія ГРИНЧУК

Декан економічного факультету

_____Ігор ПАСКА

Керівник відділу навчально-методичної та виховної роботи

_____Лариса ФІЛІПОВА